



Principe

Pour le transport de vrac en transfert pneumatique, il existe une gamme complète d'aiguillages à clapet appropriée à toutes les applications industrielles. Cette gamme pourra également convenir aux applications par gravité.

Avec des extrémités à brides ou à emboîtement et de nombreuses tailles, les aiguillages à clapet sont efficaces pour le traitement de tout type de produits y compris des produits semi-abrasifs, grâce à un revêtement interne sans aspérité.

Avantages

- Conception compacte
- Angle d'aiguillage réduit
- Faible chute de pression
- Parties internes lisses et sans aspérité
- Commande pneumatique ou manuelle
- Gamme de matériaux de fabrication étendue
- Une pression plus élevée donne une meilleure étanchéité à la poussière
- Démontage et entretien facile
- Pneumatiques et commutateurs logés dans des capots

Construction

- Corps : aluminium, acier inoxydable, fonte
- Volet et mandrin : acier, acier inoxydable
- Étanchéité du racler : polyuréthane ou caoutchouc qualité alimentaire max 180°C
- Étanchéité de l'arbre : bague en caoutchouc '0'
- Commande : par vérin ou manuelle
- Version pneumatique : complète avec électrovanne simple

Applications


- Orientation du transport pneumatique
- Aiguillage dans les 2 sens

Options

- Choix de perçage autre que PN10

Caractéristiques techniques

- 2 types de connexions : extrémités à brides ou à emboîtement
- Angle de diversion de 22,5° ou 30°
- Perçage PN10

	A bride	A emboîtement
Aiguillage à clapet		Existe avec embouts lisses + raccords à compression
Diversion 22,5°	10 tailles 25, 50, 63, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	6 tailles 50, 63, 75, 100, 125, 150
Diversion 30°	8 tailles 50, 63, 75, 100, 125, 150, 200, 250	6 tailles 50, 63, 75, 100, 125, 150