



■ Applications

- Circuit de transport pneumatique de pulvérulents toutes industries : poudres, granulés, fibres, produits abrasifs, minerais, ciments...
- Circuit de dépoussiérage : sas à clapet, aiguillage
- Circuit de transport de liquides chargés ou non : traitement des eaux, autres fluides avec particules solides en suspension...
- Circuit de transport pour solides et fluides colmatants, cristallisants, ou nécessitant un équipement de qualité alimentaire.

■ Principe

S'intégrant parfaitement dans un circuit de transport, la vanne à manchon assure la régulation et le dosage des pulvérulents sans perte de pression.

La vanne à manchon permet le passage intégral du flux de matière. Sa forme ovale vous garantit plus d'efficacité et d'économie grâce à une fermeture du manchon plus rapide.

■ Avantages

- Pas de perte de pression
- Pas de risques d'obstruction
- Forme ovale permettant un volume d'air réduit et une fermeture plus rapide
- Faible poids
- Faible consommation d'énergie
- Changement aisé du manchon avec kit de rechange

■ Construction

- Exécution : corps en aluminium
- 2 modèles : raccordement par brides (valves f 40 à 250), raccordement taraudage intérieur (valves f 10 à 40)
- Pression d'utilisation : maxi 6 bar
- Pression de contrôle : maxi 8 bar sauf DN200 : 4 et 6 bar
- Pression différentielle : maxi 1,5 à 2 bar, qualités de manchons adaptés aux produits (gomme naturelle anti-abrasion, qualité alimentaire, résistant aux acides, résistant aux hydrocarbures, haute résistance à l'abrasion)

■ Caractéristiques techniques

- Plusieurs modèles de vannes existent à savoir : commande pneumatique, commande manuelle ou de sécurité dite vanne fermée par manque d'air
- Option : insert en acier ou en inox 316 et capotages des brides